

Z.PREN 2000



Z.Pren 2000 è un adesivo policloroprenico a contatto, a base solvente, per applicazione a spatola. Monocomponente a doppia spalmatura dei supporti. Genera una buona appiccicosità che permette fissaggi immediati non riposizionabili.



Campi di impiego

- Incollaggio di laminati plastici, sughero, impiallacciatura, gomma spugna a legno, compensato, truciolare, pannelli metallici, espansi rigidi escluso il polistirolo.
- Rivestimenti di gradini, camminamenti in cemento con resilianti, moquette, supporti tessili e plastici.
- Rivestimenti di pareti con supporti tessili, plastici o in gomma.

Caratteristiche

Composizione :	gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici
Consistenza :	liquido ad elevata viscosità
Meccanismo di presa :	rilascio del solvente
Colore :	beige
Solventi :	esteri, chetoni, idrocarburi
Resistenza alla temperatura :	mantiene pressoché inalterata la sua forza adesiva da -15°C a +80°C
Resistenza all'umidità :	buona

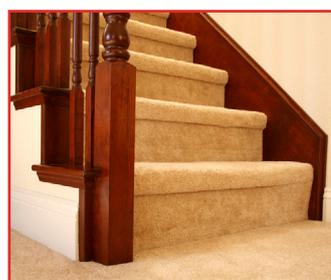
Forma commerciale

Codice	Confezione	UdV
1102447	Latte kg. 0,350	24
1102393	Latte kg. 0,850	24
1102400	Latte kg. 1,70	12
1102361	Latte kg. 3,5	6
1102389	Latte kg. 16	-

Dati tecnici

Contenuto in solidi :	22 - 26 %
Viscosità :	6.000 - 9.000 mPas a 25°C (Brookfield RVT gir.4 vel.10)

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica



Z.PREN 2000



Applicazione

Condizioni di utilizzo: da utilizzare preferibilmente a temperature comprese tra +15°C e +25°C con umidità relativa massima del 65%. Bassa temperatura ed elevata umidità possono causare condensa sulle superfici adesivizzate e formazione di bolle. È buona pratica condizionare i materiali e l'adesivo prima dell'uso a temperature prossime a quella ambiente. Mescolare l'adesivo prima dell'uso.

Preparazione delle superfici: i materiali da incollare devono essere puliti, asciutti e privi di sostanze grasse. Sulle superfici di materiali molto porosi è utile applicare a pennello una prima mano di **Z.Pren 2000** diluito con il 20-30% di **Solvente ST/191**. Su metalli con finitura lucida l'adesione può essere migliorata irruvidendo la superficie con carta abrasiva fine.

Applicazione: applicare con spatola a denti fini una mano uniforme di adesivo su entrambe le superfici.

Tempo di essiccazione: attendere 15-20 minuti in dipendenza della temperatura e umidità dell'ambiente e dal tipo di materiale.

Assemblaggio: ad essiccazione avvenuta assemblare le parti e pressare uniformemente per assicurare il contatto delle due pellicole adesive. Mezzi di pressatura idonei sono rullo o martello di gomma, pressa a piani per grandi superfici. Nell'incollaggio di fogli di laminato plastico o di lamiera di grandi dimensioni si consiglia di eseguire una prima pressatura a rullo partendo dal centro del foglio, seguita da una pressatura definitiva in pressa. Tempi di essiccazione corretti e uniformità di pressatura sono presupposti essenziali per la qualità degli incollaggi.

Tempo di presa: la presa è immediata e raggiunge il suo valore massimo alcuni giorni dopo l'incollaggio.

Consumo: 250 gr/m².

Valori tipici di resistenza in shear di incollaggi di laminato a legno realizzati con **Z.Pren 2000** sono 180 N/cm².

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale. Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.